

Univerzális gépeket forgalmaznak

A HARGITA WOOD KFT.-T 2002-BEN ALAPÍTOTTA CSETNEKI ISTVÁN. EGY ÉVTIZEDEN KERESZTÜL CSAK FAÁRUK KERESKEDELMÉVEL, EXPORTÁLÁSÁVAL, IMPORTÁLÁSÁVAL FOGLALKOZOTT A CÉG, ÁM MA MÁR AZ ALAPÍTÓ, ÜGYVEZETŐ IGAZGATÓ - S ENNEK IS LASSAN EGY ÉVTIZEDE - VISSZATÉRT AZ EREDETI SZAKMÁJÁHOZ, ÉS A MEZŐGAZDASÁGI GÉPÉSZMÉRNÖKI TUDÁSÁT KAMATOZTATJA.

Csetneki István sokéves üzemi tapasztalatot szerzett a forgódobos szárítókkal kapcsolatban, így jól ismeri a berendezés előnyeit, és hátrányait is. Ezért keresett, és talált a nemzetközi szárító ajánlatok között egy alapanyag szempontjából univerzális, nedvesség és teljesítmény szerint „pillanat” szabályozható, nagyon megbízható, hosszú élettartamú, vertikális szárítót. A berendezés kedvező tulajdonságait az egyedi működési elve biztosítja: a szárítóba beépített kalapácsos daráló az anyagot szétzúzza, ezáltal a nedvesség leadó felület sokszorosára nő, míg a nedvesség útja az eredeti állapot töredékére csökken, így percekre csökkenti a szárítási időt, lehetővé teszi a nedvesség gyors eltávolítását, és a nedvesség fokozat nélküli, működés közben történő szabályozását. **Ez teszi lehetővé 40-50 százalékos nedvesség egy menetben történő elvonását.** Ugyancsak lényeges, hogy a szükséges szárítási bemenő hőmérséklet 200-250 °C, szemben a dobszáritó több százfokos igényével. Ezért alkalmas hőmérséklettel szemben nagyon igényes anyagok feldolgozására is. A kialakítás feleslegessé teszi a külön daráló kör működtetését, mivel ez a daráló beépítésével megvalósul. A száraz-darált anyag kiválasztását végző **multiciklon közel 100 százalékos hatékonyságú**, ami a környezetvédelem szempontjából nagyon fontos tulajdonság.

Állati táp-granulátum gyártó



Állati hulladék és takarmány keverékét extrudáló gép

A hőt fejlesztő kemence tüzelője bármilyen, lehetőleg 30 százalékos nedvesség alatti növény. A kemence a tüzelőt magas hőmérsékletű, oxigén-szegény környezetben éghető gázokra bontja (pirólízis), majd a gázokat magas hőfokon elégeti (szintizs, károsanyag mentes gáztüzelés!). A kemence után beállított szabályozható légkeverő állítja be a kívánt szárítási hőmérsékletet. A kemence hatása 90 százalékos fölötti, s önállóan is alkalmazható a meglévő gáztüzelő berendezések kiváltására (pl. terményszárítók, központi fűtőberendezések, melegvíz ellátó berendezések stb.). Mindezeket figyelembe véve a dobszáritós eljárással összehasonlításként elmondható, hogy **számítás és gyakorlati tapasztalatok alapján az új szárító egységnyi víz elpárologtatásához 20-30 százalékkal kevesebb hő és villamos energiát használ fel!** Ez nagyon **nyomós költségétényező.** Megrendelés esetén rövid szállítási határidő várható (3-6 hónap). Gyári garancia idő 3 év.

Érdemes felsorolni a fontosabb, szárítható alapanyag féléseket: **faapríték, faforgács, gyaluforgács, fűrészpor; mezőgazdasági és természeti hulladékok széles köre (szalma, kukoricaszár, nád, sás, széna stb.); zöldtakarmányok növények**

Brikettáló Technológia



EB 350-es Brikettprés

- Gyártóvonal teljesítmény: 0,5 t/h - 3t/h
- Alkalmazott brikettprés: csigás rendszerű
- Ragasztott szerkezetű Pini & kay brikett
- Kézi és automatikus vezérlés

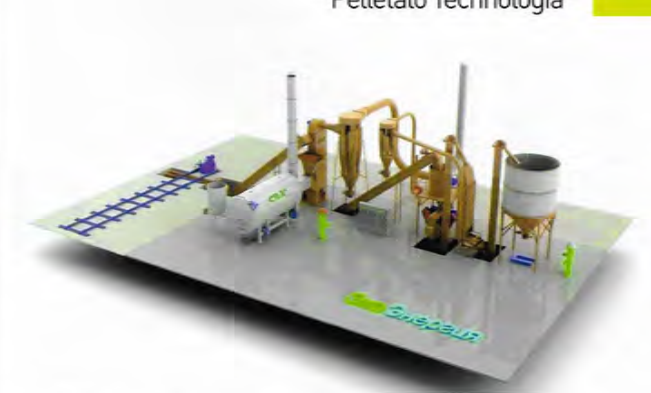
Mobil gyártósor

- Méretei szállítási helyzetben: 7,3 x 2,3 x 2,4m
- Üzemhelyzetben 7,5 x 4,5 x 4,5m súly: 13t
- Aprítékosság: 30mm
- Automatikus vezérlés
- Komplett gyártósor



2013-ban a 100 legjobb orosz termék között!

Pelletáló Technológia



- Gyártósor teljesítmény: 1 t/h - 14t/h
- Kézi és automatikus vezérlés

Alkalmazott kemencék, szárítók

- Fűtőanyagok növényi eredetű, pirólízissel fejlesztett gázégetés
- Egy géptestbe épített, szárítódaráló egység



Száritó-daráló egység
Teljesítmény: 0,3t/h



Drakon kemence
0,5-15MW-ig

vagy keverékek (lucerna, fű, szudánifü stb.); **letermett gombakomposzt; bányatózveg; szeszipari moslék, sörtörköly cukorrépaszelet; mélyalmos és szeparált hígtrágyák; szeparált biogáz üzemi fermentiszap; kommunális szennyvíziszap.** A szárító után a szárított-darált anyag azonnal feldolgozható, közvetlenül csatlakoztatható hozzá pellet- vagy brikettgyártó gépsor.

A másik gépcsoport az extruder technológiát képviseli. Az extruder csiga alkalmazását jelenti. A csiga óriási erő kifejtésére alkalmas, a gépek ezt a tulajdonságot használják ki.

A cégnél kapható extruder gépek:

- Csigás tűzbrikett gyártó gép. Egyedüliként saját anyagával összeragasztott brikettet, az ún. Pini&Kaybrikettet gyártja. Olyan anyagot is brikettál, amely más rendszerű brikett presel nem, vagy nehezen tömöríthető.
- Szója és egyéb termés (árpa, kukorica, borsó stb) extruder. A művelet során mintegy 40 atm nyomás és 120-140 °C hőmérsékleten a termés belsejében kedvező folyamatok mennek végbe. Ezek hatására az emészthetőség közel kétszeresére nő, a hasznosulás eredményeként pedig közel 50 százalékkal több állati termék állítható elő ugyanannyi takarmánnyal.

- Szójahántoló.
- Extruder, mellyel 10-20 százalékos mértékben a szemes termésbe bekevert állati hulladékkal (vér, nyesedék stb.) állítható elő extrudált termék.
- Szemcsés tápkeverék granuláló.
- Olajprések, olajpogácsa hűtők.
- Extrudáló, és olajfeldolgozó gépsorok.

A Hargita Wood Kft. vállalja az ismertetett gépekkel kapcsolatos további információadást, beszerzési megbízás teljesítését, komplett gyártósorok telepítését, beüzemelését, akár zöldmezős beruházás keretében is. A Hargita Wood Kft. az univerzális szárítót gyártó orosz cég szakmai és kereskedelmi nemzetközi képviseletét látja el. Ugyanez vonatkozik az extrudereket gyártó ukrán cég esetén is, de ezt csak Magyarország területén.

A Hargita Wood Kft. címe:
4065 Újszentmargita, Bödönhát tanya 30.
Tel./Viber: +36 70 268 9071 Skype: csetneki.istvan
E-mail: hargitawood@gmail.com www.hargitawood.hu.
Ügyvezető: Csetneki István

h-n